ユニット配管加工制作

ユニット配管加工製品は、母管に直接つば出し成形加工とバーリング成形加工を施した製品で、バタフライ弁等の装着をモデル的に施している。

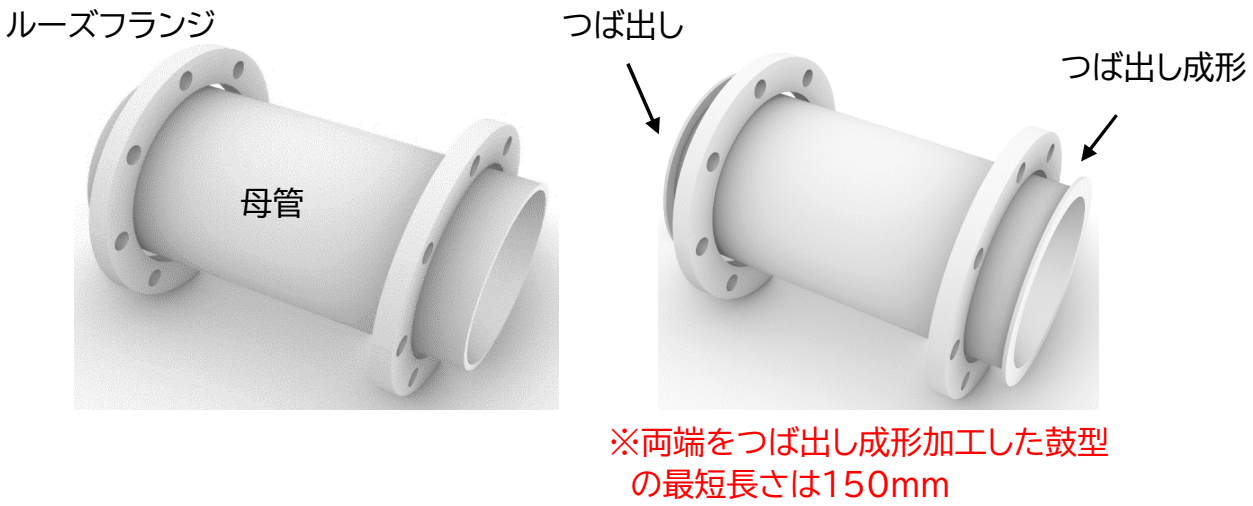
この他に、エルボ管やレジューサ管といった継手溶接の組み合わせは自在。

MSKで加工が可能な

つば出し成形加工とバーリング成形加工

株式会社 エム・エス・ケー
〒372-0022 群馬県伊勢崎市日乃出町703-5
TEL／0270 30 3456・FAX／0270 30 3457

母管に直接遊合形フランジを装着した状態での両端つば出し成形加工が可能



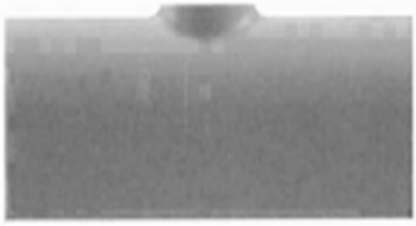
母管同士の接合は、ガスケット（パッキン）を介してつば出し面で挟み、ルーズフランジをボルト・ナットで締結して終了。

ユニット配管加工の基本パターン

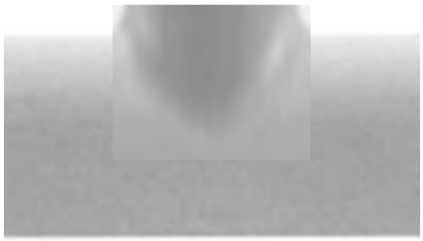
①片つば出し加工

②鼓型加工（両端つば出し）

③バーリング加工（分岐部異形）

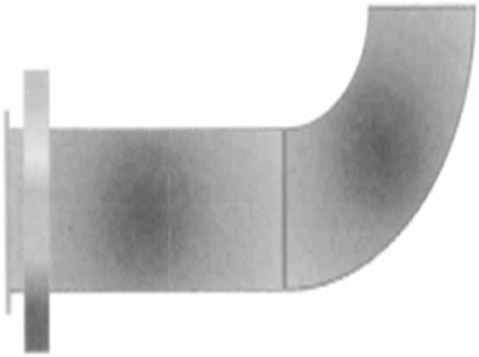


④パーリング加工（分岐部同径）



⑤鼓型加工＋バーリング加工

⑥片つば出し加工＋エルボ管溶接



⑦片つば出し加工＋分岐部バーリング
片つば出し加工溶接

⑧片つば出し加工+レジューサー管溶接

つば出し成形及びバーリング成形加工範囲

凡例:◎はSu(5k)加工可能

種類 / 呼径	つば出し		枝管径 / 母管径		バーリング									備　考
	SGP	SUS			40	50	65	80	100	125	150	200	250	
65A	○	○	65A	SGP	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
				SUS	○	○	—	—	—	—	—	—	—	
80A	○	◎	80A	SGP	○	○	○	○	—	—	—	—	—	
				SUS	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
100A	○	◎	100A	SGP	○	○	○	○	○	—	—	—	—	
				SUS	○	○	○	◎	○	—	—	—	—	
125A	○	◎	125A	SGP	○	○	○	○	○	○	—	—	—	
				SUS	○	○	○	◎	◎	—	—	—	—	
150A	○	◎	150A	SGP	○	○	○	○	○	○	○	—	—	
				SUS	○	○	○	◎	◎	◎	—	—	—	
200A	○	○	200A	SGP	○	○	○	○	○	○	○	○	—	
				SUS	○	○	○	◎	◎	◎	○	—	—	
250A	×	×	250A	SGP	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
				SUS	○	○	○	○	○	○	○	—	—	

つば出し成形加工

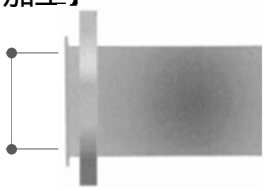
・65A～200Aまでの6種類（SGP、SUS）に対応

・図中のLは各サイズでガスケット及びルーズフラランジ取付寸法に合わせた拡管の長さ

・Su管は80A～150Aの加工対応

【つば出し成形加工】

管端面長さLは
ガスケット及び
ルーズフランジ



ルーズフランジ

バーリング成形加工

・SGP　異径加工　40A～200A　　同径加工は65A～250A

・SUS　異径加工は40A～150A　　同径加工は65A～125A

・Su管は異径加工のみで　80A、100A、125Aの３種

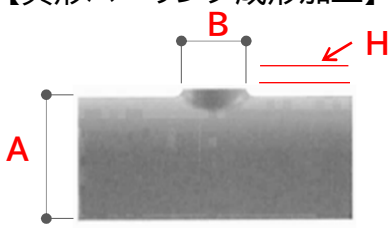
・図中のA及びBは母管材外径に　対する分岐部の外径

A＞B（異径）　A＝A（同径）

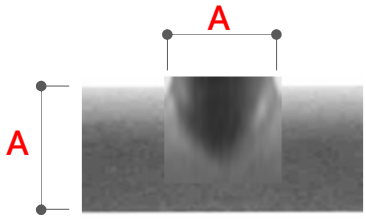
Hは分岐部加工の高さ

※加工管サイズにより　１０㎜～20㎜の範囲

【異形バーリング成形加工】



【同径バーリング成形加工】



備考:つば出し加工は65A～200Aまでの6種類なので、異径バーリング成形加工での母管65Aに対応する異径分岐部50Aサイズのつば出し加工は、既製品スタブエンド使用で対応。